

本指導会の内容「辛いお話し一覧」

1. 今年、異常＝従来どおりでは対処できません 8/23 外務で伝達の刈り取り乾燥調製情報よりさらに悪化を想定した対応が求められます。

(1) 刈り分けのススメ (2) 刈り取りから出来るだけ早く(4 時間以内)に乾燥機へ張り込む (3) 始めは火を入れず 3 時間は通風してからマイルド乾燥に！

2. 籾水分と籾温度と胴割れに嚴重警戒を

(1)全般に籾は乾燥していて 20％を下回っていることもあり、いつも通りでは早く仕上がりすぎて過乾燥になる可能性大 (2)ほ場内の生育バラツキや穂揃いが悪く水分バラつきも大きい (3)低水分籾は胴割れ粒のリスク大

◎ほ場（立毛）での胴割れ確認＋乾燥中の籾水分は乾燥機の水分計に加え、手持ちの水分計で再確認を！

3. 大きな亀裂（大ヒビ）の場所は次年度要注意！

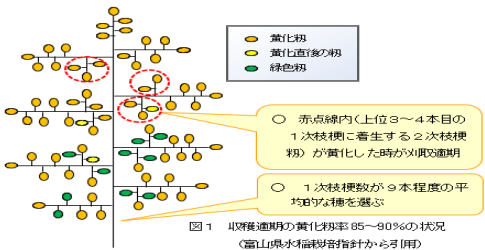
1 今年の酷暑プラス無降雨は、(恐らく)JA 合併以降史上初の最悪環境条件

まとめ	H22高温早魃年、H30少雨年、R5酷暑無降雨年（両津アメダス）								佐渡の稲作より引用	
計算方法	累積降水量（mm）		日平均気温(℃)		日最高気温(℃)		日最低気温(℃)		1等級比率(%)	
出穂～8/31	こしいぶき	コシヒカリ	こしいぶき	コシヒカリ	こしいぶき	コシヒカリ	こしいぶき	コシヒカリ	こしいぶき	コシヒカリ
H22	65.5	65.5	26.4	26.1	29.8	29.4	23.1	22.8	80.2	25.9
H30	211.5	201.5	28.1	28	31.9	31.8	25.1	24.9	89.1	78.7
R5	12.5	12	30.1	30.5	34.2	34.5	26.6	27.2		
最悪比較	19%	18%	2.0	2.5	2.3	2.7	1.5	2.3		
	H22比	H22比	H30差	H30差	H30差	H30差	H30差	H30差		

H22、H30 年を上回る悪条件



籾の黄化率のカラー画像



2 刈り分けのススメ

正常な熟色、黄化率80%になったほ場からスタート、干害・倒伏の進んだほ場は

後回し 害・倒伏した籾はすでに痛んでいたり水分が大きく異なる

今年は「黄化率 80％」に変更！。

← 平年は 90％まで待ちますが、早めに刈り取り乾燥調製に時間をかけて下さい。

①ほ場中央で籾の黄化程度が中庸な 5～6 穂程度

を抜き取り、籾を外して器に平らに並べる。

②黄化している籾とまだ緑がかった籾との比率を数える

どうしても黄化率が見れない場合、**危険**ですが、ほ場全体を観てほ場の畔周りだけでなく、中心部も80%になっている事を確認してください、異常高温と干ばつの影響で葉先や籾が変色しているのごまかされないように。

③立毛胴割れの確認

籾を紙袋に入れ 3～5 日、日光のあたる窓辺に置いて籾水分が 20％以下に下がると、

手回し籾摺器で脱ふ出来る。下から光を当てると胴割れ被害状況が確認できる

立毛胴割れが確認できた場合は、とにかくゆっくり乾燥

3 穀温の高い籾は痛みやすい

刈り取りから4時間以内に乾燥機へ張り込む

昼休みを間に挟んでの収穫や、コンバイン＋運搬車の故障・燃料切れには注意！

4 今年、乾燥方法注意、時間はかかるが胴割れ抑制必要

乾燥機始動時は火を入れず3時間は通風乾燥＋2段乾燥で：

9月広報誌参照

出来ない場合は、乾燥機の取扱説明書を再読し、「ゆっくり」「マイルド」「調質」を選択

5 乾燥中も、こまめに水分を測定

乾燥機の自動水分計は青米・屑米混入が多いと精度が下がるので注意

今年のように青籾の混入や立毛で乾燥が進んだ籾は、乾燥機のプログラムどおりに仕上がらず、過乾燥になるリスク有り、仕上げ水分は 15.0%、コメがやせています！籾混入やや肌ズレが生じます、ロール式籾摺器ではロール幅の調整を行ってください。

6 大きな亀裂(大ヒビ)の場所は次年度要注意！

・中干溝切が上手くでき、用水が潤沢だった田んぼは稲姿もよく品質収量も期待できますが、ヒビが入り水が回せなかった田んぼは大ヒビが入り「今までにない新たな水ミチができており、漏水の原因となり、酷い場合は土砂崩れにつながります。

・いつもの年より乾いている田んぼが多いです、地面の硬い田んぼでコンバインを急旋回するとキャタピラに負担がかかり、外れたり切れたりします。ゆっくり大回りで旋回してください。

・干害で葉が枯上っている田やセジロウンカ・ツマグロヨコバイが多発し糞が多い田では、刈取り時の粉塵が多く、コンバインラジエータが目詰まりしてオーバーヒトすることがあります、ラジエータ口をチェックしてゴミはブラシ等で落としてください。



平常年判断基準(最後開花した2次枝梗籾)はR5参考としないで下さい

- 胴割れ粒の基準
- (1) 粒平面に横1条の亀裂がすっきり通っているもの。
- (2) 粒平面に完全に通っていない亀裂が横2条、他の粒平面から見て発生部位の異なる亀裂が横2条あるもの。
- (3) 粒平面に完全に通っていない亀裂が横3条以上あるもの。
- (4) 粒平面に亀裂の程度を問わず縦に亀裂のあるもの。
- (5) 粒平面に亀甲型の亀裂のあるもの。



乾燥機の調質・2段乾燥の設定方法の例（詳細は各製品の取扱説明書をご参照ください）

